

**Program certyfikacji  
obrabiarek do drewna  
- badanie typu WE  
(MAN)**

## 1. Postanowienia ogólne

Program certyfikacji został opracowany przez Centrum Certyfikacji Wyrobów Przemysłu Drzewnego Sieci Badawczej Łukasiewicz - Instytutu Technologii Drewna, które jako właściciel programu ponosi odpowiedzialność za jego treść.

W procesie certyfikacji wg niniejszego programu uczestniczą: notyfikowana jednostka certyfikująca oraz klienci, to jest: producenci, importerzy i dystrybutorzy.

CCWPD jako jednostka certyfikująca wyroby działa w ramach Sieci Badawcza Łukasiewicz - Instytut Technologii Drewna, będącego jednostką notyfikowaną o Nr NB 1583 w zakresie Dyrektywy Maszynowej 2006/42/EC i posiadającą akredytację Nr AC 098 Polskiego Centrum Akredytacji (PCA) w Warszawie.

Zakres akredytacji jest dostępny na stronie internetowej: <http://www.pca.gov.pl>

Dla zapewnienia właściwej realizacji funkcji, zadań wyznaczonych w procesie certyfikacji obrabiarek do drewna wszystkie działania i procesy są prowadzone w sposób ustalony, udokumentowany i nadzorowany.

Prowadząc swą działalność, CCWPD występuje jako strona trzecia i zapewnia, że:

- działa bezstronnie, obiektywnie i niezależnie z zachowaniem poufności i praw własności,
- przestrzega zasad równości i dostępności w zakresie certyfikacji, nie dyskryminuje i nie utrudnia żadnemu podmiotowi dostępu do certyfikacji niezależnie od wielkości firmy czy jej członkostwa w stowarzyszeniach lub ugrupowaniach,
- nie udziela porad i nie doradza klientom jak usuwać przeszkody w celu uzyskania certyfikatu,
- nie prowadzi działalności projektowej lub produkcyjnej oraz sprzedaży wyrobów będących przedmiotem certyfikacji,
- nie udziela usług doradczych w zakresie projektowania, wytwarzania, instalowania, utrzymywania lub dystrybucji wyrobu, który jest certyfikowany lub który ma być certyfikowany,
- postępuje zgodnie z zasadami i dyspozycjami określonymi w Księdze Systemu Zarządzania i niniejszym Programie Certyfikacji,
- proces certyfikacji realizowany jest przez kompetentny personel, który stale podnosi swoje umiejętności i wiedzę,
- płace pracowników CCWPD nie są uzależnione od ilości i wyników przeprowadzonych procesów certyfikacji.

CCWPD deklaruje pełną współpracę z klientem oraz udzielanie pomocy i wszelkich niezbędnych wskazówek w celu zrozumienia procesu oceny i certyfikacji.

Ponadto CCWPD zapewnia klientowi dostęp i ujawnianie we właściwym czasie informacji o swoich procesach oceny i certyfikacji (programy certyfikacji, zasady i procedury udzielania, utrzymania, rozszerzania lub ograniczenia zakresu, zawieszania, cofania i odmowy certyfikacji), a także o statusie certyfikacji każdego zgłoszonego przez niego wyrobu.

CCWPD zapewnia wszystkim zainteresowanym procesem certyfikacji dostęp do Programów Certyfikacji i udostępnia na życzenie „Wykaz Aktualnych Certyfikatów”.

Wykaz zawiera następujące informacje:

- identyfikację klienta,
- nazwę wyrobu certyfikowanego,
- dokumenty odniesienia,
- numer certyfikatu.

## **2. Poufność i bezstronność**

CCWPD zapewnia bezstronność, poufność i nie przekazywanie stronom trzecim informacji uzyskanych w trakcie procesu certyfikacji i nadzoru oraz z innych źródeł za wyjątkiem przypadków przewidzianych prawem oraz gwarantuje ochronę praw własności.

Jeżeli przepisy prawne tak stanowią, to niezbędne informacje przekazywane są stosownym organom, a ich kopie otrzymuje klient.

CCWPD zapewnia, że wszystkie informacje, za wyjątkiem informacji publicznie udostępnionej przez klienta lub gdy uzgodniono to pomiędzy jednostką certyfikującą a klientem (np. w celu odpowiadania na skargi), uzyskane lub wytworzone podczas realizacji działalności certyfikującej traktowane są jako poufne.

CCWPD zapewnia, że przed ich upublicznieniem poinformuje o tym fakcie klienta, o ile nie jest to zabronione przez prawo.

W strukturze ŁUKASIEWICZ - Instytut Technologii Drewna funkcjonuje Rada Chroniąca Bezstronność, która została powołana w celu zagwarantowania bezstronności prowadzonych działań certyfikacyjnych. Członkami Rady są przedstawiciele stron istotnie zainteresowanych działalnością certyfikacyjną.

## **3. Przepisy prawne, dokumenty normatywne:**

- Ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity Dz.U. z 2019 r. poz. 155);
- Ustawa z dnia 13 kwietnia 2016 o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku (Dz. U. z 2016 r. poz. 542);
- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/EC wraz z załącznikami;
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199, poz. 1228) z późn. zmianami;
- Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 22 sierpnia 2016 r. w sprawie sposobu ustalania opłat za czynności związane z obowiązkową oceną zgodności wyrobów (Dz. U. z 2016 poz. 1373);
- Norma PN-EN ISO/IEC 17065:2013-03 „Ocena zgodności. Wymagania dla jednostek certyfikujących wyroby, procesy i usługi”;

#### **4. Cel i zakres programu**

Celem programu jest:

- określenie zasad certyfikacji w obszarze obowiązkowym wg Procedury oceny zgodności „Badanie typu WE” maszyn objętych wykazem w Załączniku IV Dyrektywy – Kategorie maszyn, do których ma zastosowanie jedna z procedur określonych w art. 12 ust. 3 i 4 ;
- zapewnienie prowadzenia rzetelnej, obiektywnej i bezstronnej, z zachowaniem poufności, oceny zgodności wyrobu zgłoszonego do certyfikacji, z wymaganiami Dyrektywy Maszynowej 2006/42/EC oraz innych stosownych dokumentów;
- zapewnienie realizacji działań dot. certyfikacji wyrobu zgodnie z programem certyfikacji – Załącznik IX Dyrektywy – Procedura oceny zgodności „Badanie typu WE”;
- umożliwienie klientom zainteresowanym certyfikacją wyrobów – zapoznania i przygotowania się do procesu certyfikacji ich wyrobów.

Program stosuje się do certyfikacji obrabiarek do drewna – Procedura oceny zgodności „Badanie typu WE”.

Proces certyfikacji wyrobów realizowany jest zgodnie z Procedurą 16 CCWPD: „Tryb postępowania w procesie certyfikacji obrabiarek do drewna – Badanie typu WE”.

#### **5. Dokumenty odniesienia**

Dokumentami odniesienia w procesie certyfikacji są:

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/EC – Załącznik IX - Procedura oceny zgodności „Badanie typu WE”;
- Polskie Normy PN-EN wg Załącznika nr 1 do niniejszego Programu.

#### **6. Działania realizowane w procesie certyfikacji obrabiarek do drewna zgodnie z wymaganiami PN-EN ISO/IEC 17065:2013-03 oraz PN-EN ISO/IEC 17020:2012**

Program certyfikacji obejmuje następujące funkcje w systemie oceny zgodności „Badanie typu WE”:

- ocena wstępna,
- badania i działania eksperckie (realizowane bez użycia sprzętu kontrolno-pomiarowego),
- przegląd i analiza dokumentacji technicznej,
- decyzja w sprawie certyfikacji,
- wydanie certyfikatu badania typu WE.

#### **7. Laboratoria – zasoby (wewnętrzne i zewnętrzne) dla oceny**

CCWPD uznaje badania laboratoryjne obrabiarek do drewna przeprowadzone przez zewnętrzne laboratorium akredytowane – na podstawie zawartego z nim porozumienia dwustronnego.

#### **8. Proces certyfikacji – sposób postępowania**

CCWPD w ramach procesu przyznania certyfikatu badania typu WE jak i przeglądu jego ważności nie uznaje procesu certyfikacji przeprowadzonego przez inną jednostkę. Przy podejmowaniu decyzji w sprawie certyfikacji CCWPD nie wykorzystuje wyników ocen przeprowadzonych przez inną jednostkę, z wyjątkiem wyników badań laboratoryjnych wspomnianych w p.7.

### **8.1. Informacje wstępne**

CCWPD udziela klientowi zainteresowanemu certyfikacją następujących informacji o:

- zakresie notyfikacji;
- przepisach prawnych;
- zasadach certyfikacji;
- dokumentach stanowiących podstawę certyfikacji;
- programie certyfikacji;
- zakresie badań obrabiarki;
- laboratoriach akredytowanych, które mogą przeprowadzić badania dla potrzeb certyfikacji, na podstawie stosownych porozumień;
- dokumentacji wymaganej przy zgłaszaniu wniosku o certyfikację;
- opłatach związanych z certyfikacją;
- procedurze skarg i odwołań;

Klientowi, na stronie internetowej, udostępniane są dokumenty niezbędne do zapoznania się z zasadami i trybem certyfikacji (program certyfikacji oraz formularze wniosku i oświadczenia).

### **8.2. Zgłaszanie wyrobów do certyfikacji**

Producent zgłasza wniosek o certyfikację wyrobu na formularzu wniosku o certyfikację (FC 01).

Do wniosku dołączane są dokumenty określone przez CCWPD jako wymagane załączniki.

Wniosek wraz z dokumentacją podlega wstępnej ocenie formalnej i jest rejestrowany.

### **8.3. Przegląd wniosku i rejestracja wniosku**

Wniosek podlega przeglądowi pod względem formalnym, kompletności załączonej dokumentacji, oraz pod względem środków, kompetencji i możliwości podjęcia procesu certyfikacji.

Wnioskodawca jest pisemnie informowany pismem (FC 75) o rejestracji wniosku, o konieczności dokonania opłaty wstępnej, ewentualnie o konieczności uzupełnienia dokumentów.

Zarejestrowany wniosek jest podstawą do rozpoczęcia dalszych działań w procesie certyfikacji.

#### **8.3.1. Odmowa przyjęcia wniosku**

CCWPD może odmówić przyjęcia wniosku o certyfikację w przypadku gdy:

- istnieją przyczyny takie jak: uczestnictwo klienta w działaniach nielegalnych, niezgodności z wymaganiami certyfikacyjnymi, możliwość wystąpienia konfliktu interesów,
- brak kompetencji lub możliwości wymaganych do podjęcia realizacji procesu certyfikacji w zakresie zgłoszonych wyrobów.

O odmowie przyjęcia wniosku klient informowany jest pisemnie. W piśmie zawarte jest uzasadnienie podjętej decyzji.

#### **8.4. Ocena**

Działania związane z oceną realizowane mogą być przez personel wewnętrzny CCWPD i/lub zewnętrzny angażowany okresowo.

##### **8.4.1. Badanie laboratoryjne obrabiarki i inne czynności wykonywane w procesie oceny zgodności obrabiarek do drewna**

**8.4.1.1.** Zakres badań laboratoryjnych wynika z dokumentu odniesienia i jest ustalony przez jednostkę certyfikującą. Badanie wyrobu przeprowadzane jest na wyrobie lub reprezentancie wybranym z typoszeregu obrabiarek, objętych tym samym dokumentem odniesienia.

**8.4.1.2.** Zakres innych czynności, wykonywanych równolegle z badaniami w procesie oceny zgodności wyrobu został określony w Instrukcji 2 CCWPD będącej załącznikiem do Procedury 16.- DZIAŁANIA INNE NIŻ BADANIA, REALIZOWANE W PROCESIE OCENY ZGODNOŚCI OBRABIAREK DO DREWNA PROWADZONE W RAMACH PROCEDURY 16,

**8.4.1.3.** Wyrób do badań typuje personel CCWPD, a identyfikuje i bada personel akredytowanego laboratorium.

**8.4.1.4.** Wyroby do badań dostarcza lub udostępnia klient.

**8.4.1.5.** O negatywnych wynikach badań klient informowany jest pisemnie.

**8.4.1.6.** W piśmie zawarty jest opis ewentualnych niezgodności, decyzja odnośnie przerwania procesu i warunki wznowienia certyfikacji (np. podjęcie i realizacja działań korygujących w celu doprowadzenia obrabiarki do zgodności, konieczność przeprowadzenia powtórnych badań w akredytowanym laboratorium).

#### **8.5. Przegląd dokumentacji**

Dokumentacja zgromadzona dla danej obrabiarki podczas procesu certyfikacji podlega przeglądowi w zakresie zgodności wyrobu z wymaganiami przyjętymi za podstawę certyfikacji.

Przeglądu dokonuje kompetentny personel CCWPD. Przegląd dokumentowany jest w Raporcie z oceny dokumentów. Przeglądem objęte są: dokumenty aplikacyjne klienta, sprawozdanie z badań, dostarczona do oceny dokumentacja techniczna i inne dokumenty zgromadzone w procesie.

#### **8.6. Decyzja o certyfikacji**

W oparciu o sporządzony raport z oceny dokumentów i zawartą w nim rekomendację Kierownik CCWPD podejmuje decyzję o wydaniu lub odmowie wydania certyfikatu.

W przypadkach wymagających opinii niezależnych ekspertów, raport wraz z dokumentacją dot. oceny, dokumentacją wnioskodawcy, poddawany jest konsultacji z Komitetem Technicznym (KT). Opinia KT przekazywana jest na piśmie Kierownikowi CCWPD w celu podjęcia decyzji dot. wydania lub odmowy wydania certyfikatu.

Certyfikat Badania Typu WE przyznawany jest na okres 5 lat. Klient powiadamiany jest pisemnie o wyniku procesu certyfikacji. Klient wraz z decyzją otrzymuje fakturę za przeprowadzony proces. Uregulowanie należności jest podstawą do przekazania certyfikatu.

#### **8.6.1. Odmowa wydania certyfikatu**

Jeżeli dany typ nie spełnia przepisów Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (z późniejszymi zmianami), CCWPD odmawia składającemu wydania certyfikatu badania typu WE, podając szczegółowe powody odmowy. O odmowie, CCWPD powiadamia Klienta, inne jednostki notyfikowane i właściwego ministra. W przypadku nieprzyznania certyfikatu klient otrzymuje pisemną decyzję wraz z uzasadnieniem oraz fakturę za wykonane czynności.

Klient jest informowany, że ma prawo odwołać się od decyzji Kierownika CCWPD w formie pisemnej w terminie 14 dni od jej doręczenia do Dyrektora Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Technologii Drewna.

#### **8.6.2. Zasady posługiwania się dokumentami certyfikacyjnymi**

Klient, który uzyskał Certyfikat Badania Typu WE, ma obowiązek oznakowania obrabiarki objętej zakresem certyfikatu znakiem „CE” oraz wystawienia Deklaracji Zgodności WE zawierającej numer identyfikacyjny notyfikacji jednostki certyfikującej.

Klient, który uzyskał Certyfikat Badania Typu WE ma prawo posługiwać się certyfikatem w sposób zgodny z określonymi poniżej zasadami:

- powoływać się tylko na aktualny certyfikat,
- powoływać się na certyfikat w odniesieniu do wyrobów objętych certyfikatem,
- powoływać się na certyfikat w środkach przekazu takich jak: dokumenty, broszury, katalogi lub w reklamie, wyłącznie w sposób nie budzący wątpliwości, że odnosi się on tylko do wyrobów objętych certyfikatem,
- powoływać się na Program Certyfikacji, wg którego jest prowadzony proces certyfikacji, tylko w odniesieniu do aktualnego certyfikatu i wyrobów objętych tym certyfikatem,
- informować odbiorców/użytkowników swoich wyrobów o posiadaniu certyfikatu i uwzględniać w swoich dokumentach wyłącznie w odniesieniu do wyrobów objętych tym certyfikatem,
- przekazywać swoim klientom dokumenty certyfikacyjne skopiowane w całości (wraz z załącznikami),
- w przypadku cofnięcia certyfikatu lub zakończenia terminu jego ważności klient musi natychmiast zaprzestać działań reklamowych, w których zawarte są jakiegokolwiek odniesienia do certyfikatów/certyfikacji i podjąć działania określone przez jednostkę certyfikującą (np. natychmiastowe wycofanie materiałów reklamowych, natychmiastowe wycofanie informacji o posiadanym certyfikacie ze strony internetowej itp.).

#### **8.6.3. Przedłużenie ważności certyfikatu**

Przedłużenie ważności certyfikatu badania typu WE następuje na wniosek posiadacza certyfikatu na podstawie:

- pozytywnych wyników badań przeprowadzonych przez akredytowane laboratorium,
- przeglądu ważności Certyfikatu Badania Typu WE w zakresie maszyny i dokumentacji technicznej pod względem aktualnych wymagań technicznych.

Proces przedłużenia ważności realizowany jest zgodnie z Procedurą 16.

#### **8.6.4. Cofnięcie certyfikatu i zakończenie certyfikacji**

##### **8.6.4.1. Cofnięcie certyfikatu następuje w przypadku:**

- nieprawidłowego wykorzystywania dokumentów certyfikacyjnych, programów certyfikacyjnych, numeru jednostki notyfikowanej (JN),
- niedotrzymania przez posiadacza certyfikatu warunków umowy,
- gdy wyrób nie spełnia wymagań potwierdzonych certyfikatem,
- zaprzestania produkcji wyrobów,
- wydania nowego certyfikatu w wyniku przeniesienia praw własności, zmiany nazwy wyrobu, zmiany dokumentu normatywnego, zmiany nazwy posiadacza certyfikatu,
- niewywiązywania się posiadacza certyfikatu ze zobowiązań finansowych wobec ŁUKASIEWICZ - Instytut Technologii Drewna,
- stwierdzenia, że posiadacz certyfikatu nie podejmuje żadnych działań związanych ze zmianą wymagań certyfikacyjnych,
- likwidacji firmy (likwidacja spółki, ogłoszenie jej upadłości obejmującej likwidację majątku dłużnika).

O cofnięciu certyfikatu CCWPD niezwłocznie powiadamia pisemnie jego posiadacza oraz inne jednostki notyfikowane i ministra właściwego do spraw gospodarki.

##### **8.6.4.2. Zakończenie certyfikacji:**

Zakończenie certyfikacji następuje na żądanie klienta w oparciu o jego pismo.

Zakończenie certyfikacji może nastąpić m. in. w przypadku:

- zaprzestania produkcji wyrobów objętych zakresem certyfikacji,
- likwidacji firmy (likwidacji spółki, ogłoszenia jej upadłości obejmującej likwidację majątku dłużnika),
- rezygnacji z certyfikacji.

Kierownik CCWPD podejmuje decyzję dot. zakończenia certyfikacji i unieważnienia certyfikatu na prośbę klienta. O podjętej decyzji klient informowany jest pisemnie. We wszystkich pismach zawierających decyzję o cofnięciu certyfikatu oraz zakończenia certyfikacji zawarte jest uzasadnienie podjętej decyzji.



W przypadku cofnięcia certyfikatu lub zakończenia certyfikacji CCWPD podejmuje następujące działania:

- uaktualnia bazę certyfikatów poprzez wykreślenie z bazy cofniętego/unieważnionego certyfikatu,
- wykreśla z Rejestru Certyfikatów z adnotacją „Certyfikat cofnięty dnia...” lub „Certyfikat unieważniony dnia...”.
- powiadamia inne jednostki notyfikowane i ministra właściwego do spraw gospodarki.

W piśmie zawierającym decyzję dot. cofnięcia certyfikatu umieszczana jest informacja o prawie do odwołania się od decyzji Kierownika CCWPD w terminie 14 dni od jej doręczenia.

W piśmie zawierającym decyzję dot. cofnięcia lub zakończenia certyfikacji (unieważnienia certyfikatu) CCWPD zobowiązuje klienta do realizacji następujących działań:

- natychmiastowego zaprzestania powoływania się na certyfikację wyrobu (certyfikat) w środkach przekazu takich jak: dokumenty, broszury, katalogi lub w reklamie,
- natychmiastowego zaprzestania umieszczania na wyrobie (przywieszkach, etykietach, dokumentach kontroli) informacji o posiadanym certyfikacie,
- uregulowania należności za wykonane czynności w ramach realizowanego procesu (nadzoru),
- zwrot do ŁUKASIEWICZ - Instytut Technologii Drewna oryginału certyfikatu „Badanie typu WE”.

## **9. Przeniesienie certyfikacji oraz dokonywanie zmian w certyfikacie**

Przeniesienie certyfikacji następuje na wniosek posiadacza certyfikatu i może mieć miejsce w przypadku:

- zmiany nazwy i/lub adresu organizacji dla której wydano certyfikat,
- zmiany statusu prawnego, handlowego, organizacyjnego lub prawa własności.

Dokonywanie zmian w certyfikacie może być spowodowane:

- zmianą dokumentu odniesienia i może mieć miejsce w przypadku:
  - zmiany oznaczenia, nazwy lub statusu wydania normy zharmonizowanej powołanej w certyfikacie;
  - wprowadzenia zmiany wymagań normy zharmonizowanej powołanej w certyfikacie;
- zmianą statusu prawnego, handlowego, organizacyjnego lub organizacji której przyznano certyfikat;
- zmianą nazwy i adresu organizacji, której przyznano certyfikat;
- zmianą miejsca produkcji;
- zmianą nazwy producenta wyrobów objętych certyfikatem.

## **10. Zmiany mające wpływ na certyfikację**

### **10.1. Zmiana wymagań dotyczących wyrobu**

Jeżeli wymagania na wyrób określone w certyfikacie lub wymagania zawarte w programie certyfikacji ulegną zmianie, to jednostka certyfikująca bezzwłocznie powiadamia Klienta pisemnie o terminie w jakim zmienione wymagania wejdą w życie oraz o ewentualnej konieczności dodatkowego sprawdzenia wyrobu, na który został wydany certyfikat w celu oceny zgodności z nowymi wymaganiami.

O ile klient będzie w stanie uwzględnić zmiany wymagań i ponowna ocena da wynik pozytywny, jednostka certyfikująca potwierdza ważność dotychczasowego certyfikatu albo wydaje nowy, jeżeli zmiany te mogą mieć wpływ na zgodność z zasadniczymi wymaganiami.

Jeżeli klient powiadomi jednostkę o braku możliwości dostosowania się do nowych wymagań lub wynik dodatkowej oceny i badań będzie negatywny, to jednostka podejmie decyzję o cofnięciu certyfikatu z dniem wejścia w życie zmienionych wymagań.

### **10.2. Zarządzanie numerem identyfikacyjnym notyfikacji 1583, jego ochrona i użycie**

- Klient jest zobowiązany do znakowania certyfikowanej obrabiarki zgodnie z zasadami określonymi w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn, mówiącym o znakowaniu „CE” oraz wystawienia dla tej maszyny Deklaracji zgodności WE;
- Klient jest zobowiązany, zgodnie z wymaganiami pkt 1.3.5. z Załącznika nr 3 do Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. do stosowania w Deklaracji zgodności WE nazwy, adresu i numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej, która przeprowadziła badanie typu WE;
- Klient jest upoważniony do używania numeru notyfikacji tylko w odniesieniu do maszyn wymienionych w certyfikacie;
- Klient powinien zaprzestać używania numeru identyfikacyjnego notyfikacji jednostki z chwilą wygaśnięcia ważności certyfikatu.

W przypadku udokumentowanego niewłaściwego użycia numeru identyfikacyjnego notyfikacji 1583, CCWPD zawiesza lub cofa ważność certyfikatu.

## **11. Skargi, odwołania**

Prawo do odwołania od decyzji jednostki certyfikującej oraz wniesienia skargi mają wszyscy klienci na każdym etapie procesu certyfikacji. Odwołania lub skargi powinny być kierowane w formie pisemnej do Dyrektora Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Technologii Drewna. Odwołanie od decyzji powinno być złożone w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Warunkiem odwołania jest uregulowanie wszystkich zobowiązań finansowych wynikających z wykonanych przez CCWPD czynności związanych z certyfikacją wyrobu. Skarga może dotyczyć sposobu przeprowadzania procesu certyfikacji. O formalnym przyjęciu skargi lub odwołania oraz sposobie rozpatrzenia odwołania lub skargi, Klient jest powiadamiany pisemnie wraz z uzasadnieniem podjętej decyzji.

Ewentualne sprawy sporne natury formalno-prawnej mogące zaistnieć przy realizacji procesu certyfikacji mogą być rozstrzygane przez właściwy sąd.

## **12. Zapisy**

Z przebiegu wszystkich działań przeprowadzanych w procesie certyfikacji maszyn tworzone są zapisy. Zapisy są tworzone i przechowywane w sposób umożliwiający wykazanie, że wszystkie wymagania dotyczące procesu certyfikacji (zawarte w PN-EN ISO/IEC 17065 i w niniejszym programie) zostały skutecznie spełnione. Zapisy dokonywane są na odpowiednich formularzach systemowych. Zapisy są przechowywane zgodnie z wymaganiami Procedury Nr 3 „Nadzór nad dokumentami i zapisami”.

## **13. Odpowiedzialność**

Certyfikacja obrabiarki i uzyskany certyfikat nie zwalnia producenta z odpowiedzialności za maszynę oraz za skutki wynikające z jej użytkowania, ani nie powoduje przeniesienia tej odpowiedzialności na jednostkę certyfikującą.

Jednostka certyfikująca jest odpowiedzialna za uzyskanie wystarczających dowodów obiektywnych, w oparciu o które podejmowane są stosowne decyzje w sprawie certyfikacji (przyznanie, nieprzyznanie certyfikatu, cofnięcie certyfikatu lub zakończenie certyfikacji).

## **14. Dokumenty certyfikacyjne**

Wydawane przez jednostkę certyfikującą – certyfikaty zawierają:

- nazwę, logo, adres jednostki certyfikującej i jej numer identyfikacyjny notyfikacji (1583),
- program certyfikacji, zgodnie z którym przeprowadzono proces certyfikacji,
- nazwę i pełny adres klienta,
- miejsce produkcji wyrobów objętych certyfikatem,
- zakres certyfikatu (nazwa wyrobu, norma zharmonizowana),
- datę wydania certyfikatu,
- okres ważności certyfikatu.

Certyfikaty podpisuje Kierownik CCWPD i Dyrektor Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Technologii Drewna.

## **15. Opłaty**

Opłaty związane z kosztami certyfikacji (wydanie/rozszerzenie zakresu certyfikatu) oraz kosztami nadzoru w okresie ważności certyfikatu (utrzymanie, przeniesienie certyfikatu) pokrywa wnioskodawca /posiadacz certyfikatu.

Koszty nalicza się zgodnie z cennikiem obowiązującym w dniu zakończenia czynności, których opłata dotyczy.

Cenniki są udostępniane na żądanie klienta.

## **16. Załączniki**

Załącznik 1 - Wykaz norm zharmonizowanych dotyczących obrabiarek do drewna

**KONIEC**